



Technik für Umweltschutz

Messen. Regeln. Überwachen.

Technik für Umweltschutz

Das Leitmotiv „Technik für Umweltschutz“
prägt einen großen Teil des Produktsortiments.

Unsere Arbeitsfelder:

- Abgaskontrolle
- Energieeinsparung
- Grundwasserschutz
- Ressourcenschonung



AFRISO kontrolliert, reguliert
und schützt die Elemente Feuer,
Wasser, Erde, Luft.



AFRISO im Profil

- Gegründet 1869 durch Adalbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen
- In vierter Generation ein inhabergeführtes, mittelständisches Familienunternehmen
- Traditionelles Produktionsprogramm: Mess-/Regelgeräte für Temperatur und Druck
- Über 50 Jahre Erfahrung in der Fertigung von Füllstandmessgeräten, Überfüllsicherungen, Lecküberwachungsgeräten
- Vom preiswerten Serienprodukt bis hin zur kundenspezifischen Lösung



AFRISO Meilensteine

„Der Tradition verpflichtet“

- **1869:** Gründung durch Adalbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen. Fertigung von Glasthermometern, -instrumenten und Laborausrüstungen.
- **Ab 1920:** Entwicklung und Fertigung von Kapselfedern als Basis für Feindruckmanometer, Blutdruckmessgeräte und Temperaturregler.
- **1950er:** Neuaufbau in Kleingartach und Güglingen/ Württemberg durch Franz und Georg Fritz.
Markteinführung: Pneumatische Füllstandmessgeräte für Heizöltanks



AFRISO Meilensteine

- **1960er:** Gründung von Vertriebs- und Produktionsgesellschaften in Westeuropa. Aus AFRISO wird AFRISO-EURO-INDEX.
- **1972:** Vorstellung des ersten elektronischen Rauchgasanalysegerätes am Markt.
- **1974:** AFRISO präsentiert eine breite Produktpalette für den wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Betrieb von Heizungsanlagen.
- **Internationalisierung:** Nach dem politischen Umbruch in Osteuropa folgen Niederlassungen in Ungarn, Rumänien, Tschechien, Polen und Russland.
- **2006:** Gründung von Niederlassungen in Südafrika, China, Indien und Südamerika.
- **2011:** Markteinführung: Produktprogramm für den hydraulischen Abgleich



In vierter Generation führen nun seit über 25 Jahren Elmar und Jürgen Fritz das Unternehmen fort.



AFRISO Meilensteine

- 2012: Neuer Markenauftritt der AFRISO Gruppe:

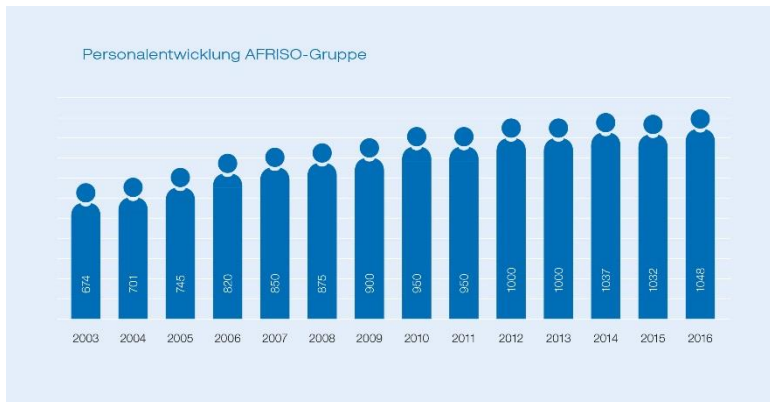


- 2014: Einstieg in die individuelle Gebäudeautomation mit dem funkbasierten AFRISO Smart Home System
- 2016: Innovationen im Zeichen der Modularität:
 - „Ultraschall-Grenzschalter statt Schwinggabel“: SonarFox® USG 20 mit frontbündigem Einbau ohne Störkonturen und modularem Prozessanschluss
 - Messtechnik einen Schritt weiter: Modulares Sensorsystem AFRISO CAPBs® für BlueLine-Messgeräte, Smartphones und Tablets.

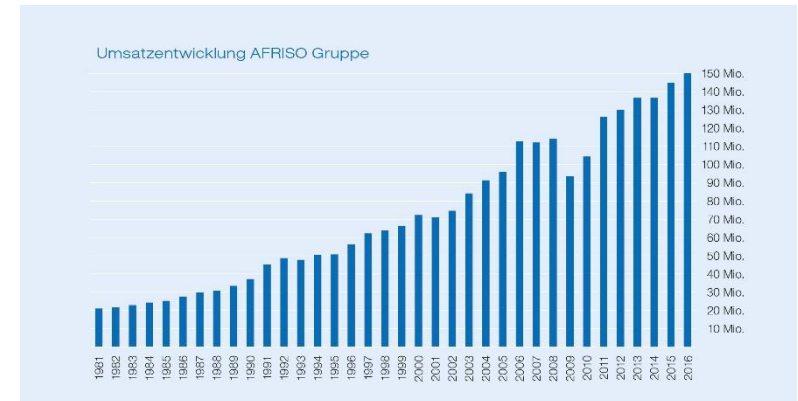


Entwicklung AFRISO Gruppe

Personalentwicklung



Umsatzentwicklung



Standort Deutschland

Von insgesamt über 1.000 Mitarbeitern sind über 550 in vier deutschen Produktionsbetrieben für Sie tätig.



Hauptsitz
Güglingen / Baden-Württemberg



Werk Amorbach
Odenwald / Bayern



Werk Alsenz – Gampper
Rheinland-Pfalz



Werk Illmensee – SYSTRONIK
Bodensee / Baden-Württemberg



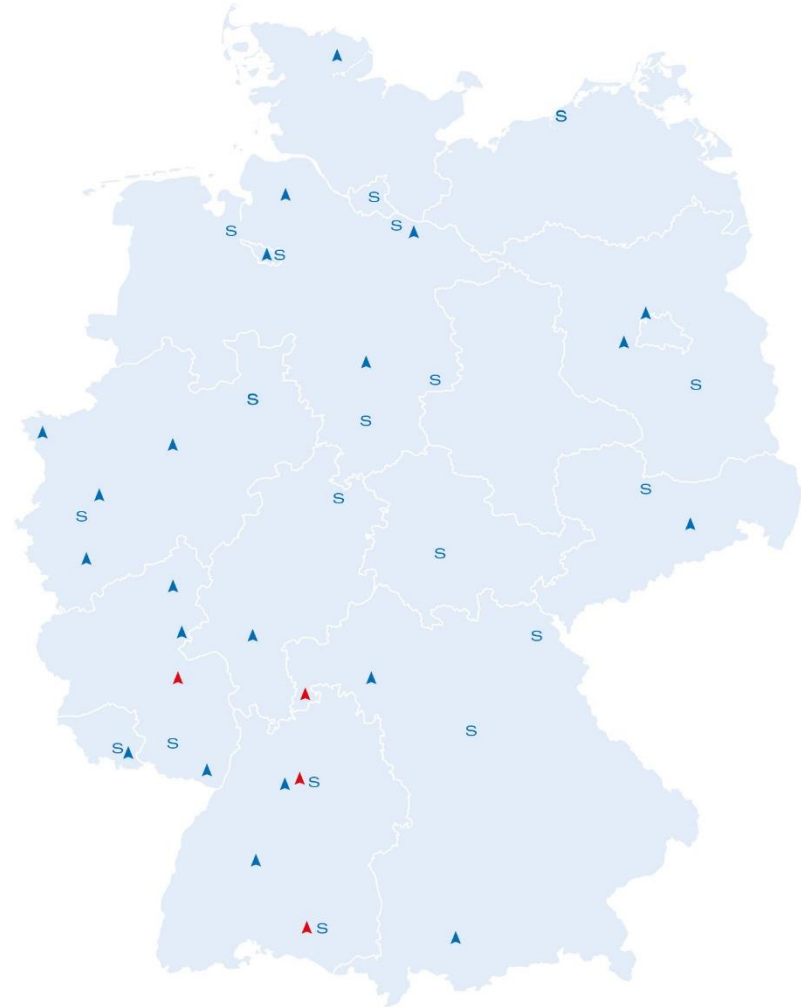
Vertriebsnetz Deutschland

Wir beraten persönlich und individuell.

Im Vertriebsinnen- und Außendienst
sind über 80 Mitarbeiter für Sie da!

Garantiert in Ihrer Nähe

- ▲ AFRISO Produktionsstätte
- ▲ AFRISO Vertriebsbüro
- S AFRISO Servicestelle für
Mess- und Analysegeräte

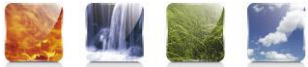


AFRISO weltweit

Ein dichtes
Vertriebsnetz
garantiert beste
Beratung, hohe
Liefersicherheit
und individuellen
Service vor Ort!

Export in 65 Länder

- ▲ AFRISO Produktionsstätte
- ▲ AFRISO Niederlassung
- AFRISO Vertretung
- AFRISO Vertragshändler



Zielfmärkte / Branchen



Haus- und Gebäudetechnik

Unterschiedliche Zielfmärkte machen uns unabhängig von konjunkturellen Schwankungen in einzelnen Industriezweigen.

- Hersteller von Wärmeerzeugern
- Hersteller von thermischen Solaranlagen
- Systemanbieter von Flächenheizungen
- Hersteller von Kühldecken
- Tankschutz/Tankrevision
- Tankhersteller
- Heizungs- und Sanitärgrößhandel
- Elektrogrößhandel
- Ingenieur- und Planungsbüros
- Smart Home und Gebäudeautomation
- Armaturenhersteller
- Schornsteinfegerhandwerk
- Öffentliche und kommunale Institutionen



Zielfmärkte / Branchen



Industrie- und Prozesstechnik

- Maschinen- und Anlagenbau
- Behälter- und Apparatebau
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Kosmetische Industrie
- Biotechnologie
- Raffinerien
- Offshore-Industrie
- Mineralölgesellschaften
- Grundstoffindustrie
- Hydraulik und Pneumatik (Fluidtechnik)
- Medizin- und Sicherheitstechnik
- Energieerzeugung
- Technischer Handel



Systemlösungen

Unser Leistungsspektrum umfasst nicht nur die Lieferung einzelner Sensoren, sondern auch die passende Versorgung und Auswertung der Messsignale.

Auf Wunsch übernehmen wir das komplette Engineering bis hin zur Herstellung der fertigen Schaltanlagen.



Sonderanfertigungen und Systemlösungen

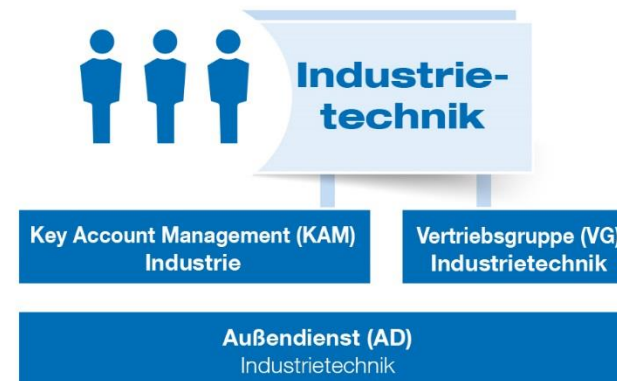
Komplexe Sonderprodukte und komplette Systemlösungen, genau nach Ihren Wünschen.

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen:

- Gehäusegeometrie
- Form und Farbe
- Mechanische oder elektrische Anschlüsse
- Vormontierte, geprüfte und anschlussfertige Baugruppen



Interne Vertriebsorganisation



Interne Vertriebsorganisation



Entwicklung und Konstruktion

Ob Standardprodukte oder Sonderlösungen – ein Team von motivierten, hochqualifizierten Mitarbeitern beschäftigt sich ständig mit neuen Ideen.

Jede Neuentwicklung wird sorgfältig projektiert, entwickelt, dokumentiert und getestet. Das Ergebnis: Marktgerechte, erprobte Produkte.

Die Kompetenzbereiche:

- Mechanik / Elektromechanik
- Elektronik
- Mikroprozessortechnologie
- App-Entwicklung / Software-Programmierung
- Werkzeuge / Vorrichtungen
- Serienprodukte
- Kundenspezifische Lösungen



Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Das Herzstück unserer Flexibilität. Entwicklung und Konstruktion des Endproduktes, Werkzeug- und Betriebsmittelbau liegen in einer Hand und können optimal aufeinander abgestimmt werden.

Neuentwicklungen, Sonderanfertigungen und kundenspezifische Produkte können somit sehr schnell und kostengünstig realisiert werden.

Werkzeuginstallation mit über 1.300
Spritzwerkzeugen.



Produktion: Vorfertigung

Große Fertigungstiefe für maximale Flexibilität und optimale Erfüllung der Kundenwünsche.

- Kunststoffspritzguss
- Rotguss
- Stanzen und Tiefziehen
- SMD-Platinenbestückung
- Elektronikfertigung
- Kabel- und Schlauchkonfektionierung



Produktion: Vorfertigung

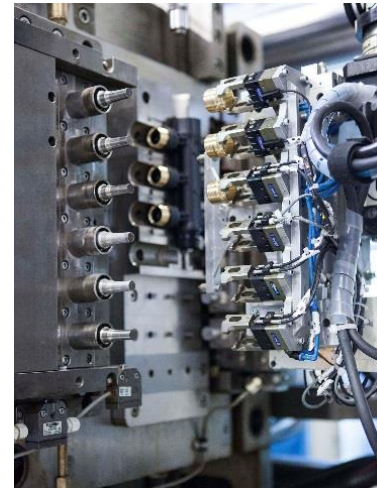
- CNC-Bearbeitung
- Drehen, Fräsen und Bohren
- Standard- und Spezialreinigung
- Lötén
- WIG-, Orbital- und Laserschweißen
- Bedrucken und Beschriften
- Folienverarbeitung für Leckschutzauskleidungen
- Befüllen von Druckmittlersystemen



Produktion: Endmontage

Durch variable Fertigungsstrukturen können die unterschiedlichsten Losgrößen rationell produziert werden.

- Manuell
- Halbautomatisch
- Vollautomatisch



Qualitätssicherung

Nationale und internationale Zulassungen und Zertifikate bestätigen höchstes Qualitätsniveau.

Abgebildete Label gelten nur für bestimmte AFRISO Produkte.



Heute bestellt – morgen geliefert

Unser Sortiment umfasst mehr als 25.000 verschiedene Artikel. Davon werden über 3.000 lagermäßig geführt.

Insgesamt sind mehr als 1.500.000 Einzelgeräte ab Lager lieferbar.

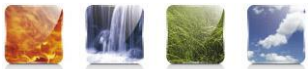
Ein durchdachtes Logistik-Konzept garantiert die termingerechte Zustellung und eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte.



Unser Serviceangebot – für alle Fälle

Flexibel, kostenbewusst, termintreu, lösungsorientiert und schnell – das AFRISO Team steht Ihnen zur Seite!

- Beratung und Vorführung
- Schulung und Training
- Inbetriebnahme
- Telefon-Support
- Wartung
- Ersatzteil-Lager mit Express-Service
- Reparatur
- Leihgeräteservice



Produktionsprogramm Güglingen

- Mechanische/pneumatische Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen/Abfüllsicherungen
- Leckanzeigergeräte/Lecküberwachungssysteme
- Ausrüstung für Heizöllagerbehälter, ölführende Leitungen, Heizkessel und Heizräume
- Ausrüstung für Warmwasserheizungssysteme
- Komplexe Armaturen aus Kunststoff, Messing und Edelstahl
- Ausrüstung für Trinkwasserversorgung
- Heizungsregelungen, Solarregler
- Smart Home Systeme für die Gebäudeautomation
- Verteilersysteme für Heizen, Kühlen und Geothermie
- Stationäre Abgasanalysesysteme



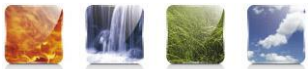
Produktionsprogramm Amorbach

- Kapselfedermanometer
- Rohrfedermanometer
- Plattenfedermanometer
- Differenzdruckmanometer
- Druckknopfhähne
- Druckmittler
- Druckmessumformer
- Digitalmanometer
- Bimetallthermometer
- Schutzrohre
- Elektronische Füllstandmessgeräte



Produktionsprogramm Amorbach

- Tankinnenhüllen für wassergefährdende Medien
- Tankinnenhüllen für Wasserbehälter
- Leckschutzauskleidungen für Auffangwannen und -räume



Produktionsprogramm Illmensee

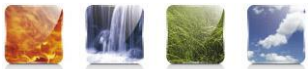
Tragbare Messgeräte und modulare Sensorsysteme für:

- Druckmessung
- Temperaturmessung
- Luftfeuchte-/temperaturmessung
- Luftqualitätsbestimmung
- Durchfluss-/temperaturmessung
- Gasleckdetektion
- Ermittlung Staubmassekonzentration



Produktionsprogramm Alsenz

- Armaturen für den hydraulischen Abgleich
- Thermostatventile
- Rücklaufverschraubungen
- Kombiblöcke
- Regulierventile
- Strangarmaturen



Produktionsprogramm Crawley (UK)

- Elektronische Füllstandmess- und Regelgeräte



Produktionsprogramm Bukarest (RO)

- Rohrfedermanometer
- Bimetallthermometer



Produktionsprogramm Schweden

- Warngeräte für Abscheider
- Füllstandmessgeräte



Standort Suzhou (CN)

- Representative Office seit 2003
- Vertriebsniederlassung seit 2006
- Produktionsstandort seit 2008 (3676 m² Nutzfläche)
- 110 hochqualifizierte Mitarbeiter
- Fertigung nach deutschen Produktionsmaßstäben und -prozessen
- Landesspezifische Produkte für den regionalen Markt
- Vorfertigung von einfachen Komponenten und Baugruppen
- Servicestelle für Tragbare Messgeräte



Suzhou liegt 100 km
von Shanghai entfernt



Die Stärken des Unternehmens

Zuverlässigkeit

- Traditionsreiches Familienunternehmen
- Gute, erprobte Qualität
- Kunde kennt seine Partner
- Kunde schätzt die Berechenbarkeit

Starke

Produktionsstandorte

- Güglingen
- Amorbach
- Illmensee
- Alsenz
- Crawley (UK), Arlöv (SE)
- Bukarest (RO), Rynfield (ZA)
- Suzhou (CN)

Flexibilität

- Starke Entwicklung
- Kurze Entscheidungswege
- Kunden- und markt-orientierte Produkte

Große Fertigungstiefe

- Eigener Werkzeugbau
- Große Flexibilität
- Kundenorientierte Fertigung
- 19 Vertriebsniederlassungen
- Weltweit hohe Kompetenz vor Ort

Unabhängigkeit

- Hoher Eigenkapitalanteil in der Firmengruppe
- Überschaubare Profitcenter

Starker Vertrieb

- Deutschland
- Export in 65 Länder

Vielfältiges Programm

- Unabhängig von Markteinflüssen
- Unabhängig von saisonalen Schwankungen
- Große Wettbewerbsfähigkeit





Vielen Dank für
Ihre Aufmerksamkeit

